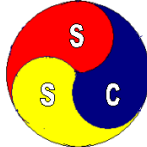


	SCS Gestione Tecnica	 Servizi Consulenza Sistemi
--	---	--

SCS

GESTIONE TECNICA IMPIANTI

*Sistema Informatico per la
Gestione della manutenzione impiantistica,
dei magazzini, delle richieste di lavoro*

INDICE

1	SCOPO E FINALITÀ DEL DOCUMENTO.....	4
2	I REGISTRI.....	5
2.1	COMPONENTI.....	5
2.2	LAVORI.....	7
2.3	RISORSE UMANE.....	7
2.4	RICAMBI.....	8
2.5	RICHIESTE DI LAVORO.....	9
2.6	ORDINI DI LAVORO.....	10

1 SCOPO E FINALITÀ DEL DOCUMENTO

Il presente documento ha l'obiettivo primario di illustrare, in maniera SINTETICA, il software di Gestione Tecnica.

Obiettivo del software è quello di essere uno strumento semplice ed agile per consentire al responsabile di manutenzione di avere sempre un quadro preciso delle attività da svolgere, supportato dalla memoria storica degli interventi già eseguiti.

Nel contempo ha la possibilità di monitorare il magazzino ricambi, il personale (interno o esterno addetto alla manutenzione), e le richieste di lavoro che provengono dagli addetti alla produzione (o da altri enti abilitati)

2 I REGISTRI

GeTec si basa sui seguenti registri:

- Componenti: qui sono codificati gli asset che devono essere mantenuti
- Lavori: qui sono codificate le attività manutentive cicliche da associare ai componenti
- Risorse Umane: qui sono codificate le attività R.U. impiegabili
- Ricambi: codifica dei ricambi a magazzino
- RDL: richieste di lavoro
- ODL: lavori da eseguire (sia ciclici che da RDL)

2.1 Componenti

In questo registro, come detto, sono codificati gli asset da mantenere.

La codifica è libera e le informazioni di anagrafica inseribili sono aumentabili a piacere.

Per ogni componente sono elencabili:

- I lavori da eseguire con cadenza periodica
- I ricambi che sono utilizzati sul componente

Generale
Lavori
Pdr
Immagini

Numero:

Nome:

Fabbricante:

Tipo:

Nr di serie:

Classe componente:

Targa:

Numero	Nome	Tipo	Nr di serie	N° Autorizzazione
01. . . .	(01) Mezzi meccanici			
01.01. . .	Mezzo 1	Cassone		Aut 123456/07
01.01.01. .	Motore			
01.01.01.01.	Cilindri			
01.01.01.02.	Cinghia			
01.01.01.03.	Etc. 1			
01.01.01.04.	Etc. 2			
01.01.02. .	Altra meccanica			
01.01.02.01.	ammortizzatori			

2.2 Lavori

Ogni lavoro, si intende quello associabile con cadenza periodica, è descritto da un codice e da un nome.

Codice:	0000
Titolo:	ANALISI

Codice	Titolo
0000	ANALISI
0001	Analisi tipo 1
0002	Analisi tipo 2
0003	CONTROLLO
0004	Controllo parti mobili
0005	Controllo meccanico
0006	ispezione carrello
0007	controllo carrelli
0008	ISPEZIONE
0009	Ispezione con sonde

2.3 Risorse Umane

Si possono codificare tutte le R.U., interne ed esterne che operano sulle varie attività, oppure usare il registro solo per registrare quali “gruppi” (ele, mec, strum, etc) sono intervenuti

Codice:	0000009	Note	
Cognome:	Duca		
Nome:	Enrico		
Gruppo:	Squadra (tipo) 3		

▲	Codice	Cognome	Nome	Gruppo di lavoro
	0000009	Duca	Enrico	Squadra (tipo) 3
	0000010	Vassallo	Piero	Tubisti
	0000011	Papa	Matteo	Allacciamenti 1
	0000012	Cardinale	Claudio	Ele
	0000013	Leone	Giulio	ELE - Impresa Elettr

SCS Gestione Tecnica



2.4 Ricambi

Qui sono codificati i ricambi, per i quali si possono definire fabbricante e fornitori, l'ubicazione a magazzino, l'unità di misura di immagazzinamenti, ed i livelli gestionali..

Nelle sottocartelle sono indicati i componenti su cui un ricambio è installato ed eventuali riferimenti visuali (immagini)

Nel Tab “movimenti di magazzino” è indicato lo storico delle registrazioni

Generale

Movimenti di magazzino

Componenti

Immagini

Numero:

009.00.99.

Nome:

IFT piastra cieca ns mod. 1-7468

Fabbricante:

Rif. fabbricante:

Fornit. preferenz.:

Rif. Fornitore:

Ubicazioni

Ubicazione	Current Stock
MAG. / Mag. 1 / CORR. 1	23.00

Dettagli voci

☒ Voce presente a magazzino

Massimo in stock:

0

Unità di misura:

pezzi

Minimo in stock:

0

Livello di riordino:

0

Q.tà di riordino:

0

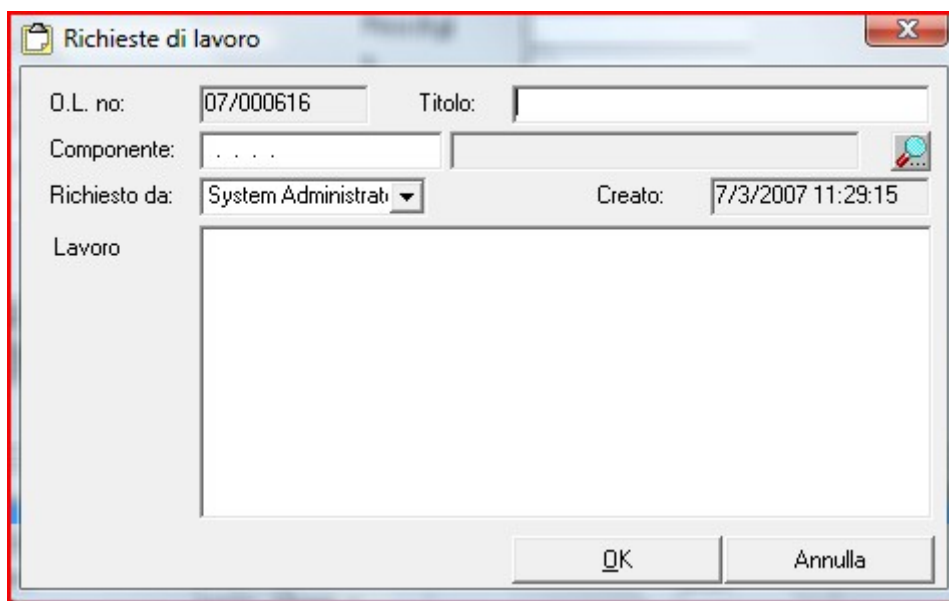
Numero	Nome	Default Location	Fornitore pref.	Unità	Fabbricante:
009.00.99.	IFT piastra cieca ns mod. 1-7468	M1C1 - CORR. 1		pezzi	
009.01.03.	elettrodo basico per saldatura d 3,25	M1C1 - CORR. 1		pezzi	
009.01.07.	supporto SNH 507-606	M1C1 - CORR. 1		pezzi	
009.00.18.	BUSSOLA SKF H 316	M1C1 - CORR. 1		pezzi	
009.00.45.	puleggia sez. SPB dp 250 4g tipo PMA	M1C1 - CORR. 1		pezzi	

2.5 Richieste di lavoro

GeTec mette a disposizione una routine per la richiesta dei lavori imprevisti.

Chi è abilitato può quindi segnalare al responsabile l'inconveniente rilevato.

Tale richiesta entra nell'elenco degli ODL



Richieste di lavoro

O.L. no: 07/000616 Titolo:

Componente:

Richiesto da: System Administrator Creato: 7/3/2007 11:29:15

Lavoro

OK Annulla

2.6 Ordini di lavoro

Gli ordini di lavoro sono l'insieme dei lavori generati dalla periodicità e dalle RDL.

Ogni ODL è identificato da codice, nome, componente su cui si effettua l'intervento, data di prevista esecuzione, priorità, durata stimata.

Per ogni lavoro sono codificate le R.U. ed i ricambi necessari

Alla chiusura dell' intervento, l'ODL esce dall'elenco ed entra nello storico degli interventi per il componente

Numero:	07/000610				
Titolo:	0091 - Autorizzazioni				
Sul compon. :	01.02. . .	Mezzo 2			
Priorità:	5	Dur. stim. (ore):	0.00		
Scadenza:	6/25/2011 00:00:00				

☐	Numero	Titolo	Componente	Priorità	Resp. gruppo	Dovuto
☐	05/000526			4	Mec	4/12/2006
☐	06/000597	0001 - Analisi tipo 1	80.01. . .	5	Ele	11/26/2006
☐	07/000600	0088 - Rinnovo Assicurazione	01.01. . .	5	Ele	1/6/2007
☐	07/000601	0089 - Tagliando	01.01. . .	5	Ele	1/11/2008
☐	07/000602	0091 - Autorizzazioni	01.01. . .	5	Mec	1/31/2011
☐	07/000603	0003 - CONTROLLO	01.01.03.01.	5	Stru	6/11/2007